

CHAPA TRAPEZOIDAL

MATERIA PRIMA:

Acero

ESPESORES (mm)

Desde 0.5 hasta 1.2

ACABADO

Prelacado/Galvanizado

ANCHO ÚTIL:

1000 mm

| | ESPESOR (mm) | | | | | |
|-------------------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | 0.50 | 0.60 | 0.70 | 0.80 | 1.00 | 1.20 |
| P (kg/m²) | 47 | 47 | 47 | 7.85 | 9.81 | 11.78 |
| I (cm⁴/m) | 8.653 | 10.384 | 12.116 | 13.847 | 17.312 | 20.778 |
| W (cm³/m)- cara A | 3.559 | 4.542 | 5.436 | 6.200 | 7.716 | 9.219 |
| W (cm³/m)- cara B | 3.321 | 4.079 | 4.854 | 5.640 | 7.236 | 8.848 |

P= peso perfil por metro cuadrado I= inercia perfil por metro lineal W= módulo resistente perfil por metro lineal



DESCRIPCIÓN Y APLICACIÓN

El perfil MT-32 de Hiansa está especialmente diseñado para cubiertas metálicas y se define por los 32 mm de altura de greca, lo que dota a este perfil de una buena resistencia en un canto reducido del perfil. Se fabrica en espesores que van de 0,50 mm a 1,20 mm. Su ancho útil está en 1.000 mm, y su longitud habitual entre 1.600 y 14.000 mm.

Disponible tanto en galvanizado como prelacado en una amplia gama de colores según carta HIANSA. Se puede servir provista de perforaciones para las soluciones de montaje que así lo requieran, con 3 mm de diámetro, 5 mm entre ejes y 60° tresbolillo.



AMBITO DE APLICACIÓN

| Cubierta SANDWICH | Cubierta SANDWICH | Cubierta DECK | Fachada SIMPLE | Fachada SANDWICH | Fachada SANDWICH | Interior | Encofrado Perdido |
|-------------------|-------------------|---------------|----------------|------------------|------------------|---------------|-------------------|
| Perfil Interior | Perfil Exterior | Perfil Base | | Perfil Interior | Perfil Exterior | Falsos Techos | |
| 👍 | 👍 | 👍 | | | | | 👍 |

CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS

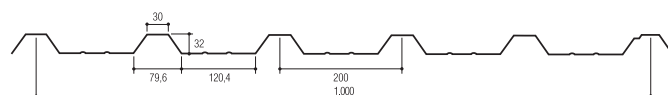
| Características Geométricas | | | |
|-----------------------------|----------------|----------|---------------------------|
| Característica | Valor | Unidades | Tolerancia / Norma |
| Canto de perfil (h) | 32 | mm | ±1,5 EN 508-1 |
| Canto de los rigidizadores | 0 | mm | +3/-1 EN 508-1 |
| Paso de onda | 200 | mm | ±3,0 EN 508-1 |
| Ancho de la cresta y valle | 30/79,6 | mm | +4/-1 EN 508-1 |
| Ancho útil (w) | 1000 | mm | (±0,1 · h) y ≤15 EN 508-1 |
| Radio de plegado (r) | 3 | mm | ±2,0 EN 508-1 |
| Longitud (l) | 1.600 a 14.000 | mm | +20/-5 EN 508-1 |

Prestaciones del Perfil

| Característica | Valor | Unidades | Tolerancia / Norma |
|-------------------------------|-----------------|----------|-------------------------|
| Desviación de la rectitud | ≤ a la toleran. | mm | ±2/ml (max.10) EN 508-1 |
| Desviación de la cuadratura | ≤ a la toleran. | mm | ≤ 0,005·w EN 508-1 |
| Desviación del solape lateral | ≤ a la toleran. | mm | ±2 s/500 mm EN 508-1 |
| Radio y ángulos de curvado | -- | mm | -- EN 508-1 |
| Espesor chapa | 0,5 a 1,2 | mm | UNE 10143 |
| Tipo de acero | S220GD a S320GD | | UNE 10346 |
| Cambios de medidas | 12 x 10⁻⁴K | | UNE 14782 |
| Permeabilidad al agua | Pasa | | UNE 14782 |
| Emisiones sustanc. peligrosas | Sin emisiones | | |
| Comportamiento al fuego | Broof (t1) | | RD 110/2008 |
| Recubrimiento galvanizado | UNE 10346 | | |
| Recubrimiento prelacado | UNE 10169 | | |
| Reacción al fuego | Clase A1 | | |

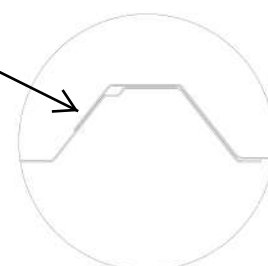
NORMATIVA EMPLEADA

| Ref. Norma | Descripción |
|------------|--|
| EN 508-1 | Productos para cubiertas y revestimientos de chapa metálica. Especifican para los productos autoportantes de chapa de acero. Parte 1: acero. |
| EN 10143 | Chapas y bandas de acero con revestimiento metálico en continuo por inmersión en caliente. Tolerancias dimensionales y de forma. |
| EN 10169 | Productos planos de acero, recubiertos en continuo de materias orgánicas (prelacados). Condiciones técnicas de suministro. |
| EN 10346 | Productos planos de acero recubiertos en continuo por inmersión en caliente. Condiciones técnicas de suministro. |
| EN 14782 | Chapas metálicas autoportantes para recubrimiento y revestimiento de cubiertas y fachadas. Especificaciones y requisitos de producto. |



SECCIÓN PERFIL

PRELACADO



DETALLE SOLAPE

TABLAS DE RESISTENCIA

CUBIERTAS

CARGAS ADMISIBLES (kp/m²) SEGÚN DISTANCIA ENTRE CORREAS (m)

| CARA A | | | | | | | |
|--------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|
| 2.75 | 2.5 | 2.25 | 2 | 1.75 | 1.5 | 1.25 | 1 |
| | | | 82 | 125 | 187 | 272 | 427 |
| | | 68 | 99 | 150 | 239 | 347 | 545 |
| | | 79 | 115 | 175 | 283 | 416 | 653 |
| | 64 | 90 | 132 | 201 | 323 | 474 | 744 |
| | 80 | 113 | 165 | 251 | 404 | 590 | 927 |

| CARA A | | | | | | | |
|--------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|
| 2.75 | 2.5 | 2.25 | 2 | 1.75 | 1.5 | 1.25 | 1 |
| | 65 | 81 | 103 | 137 | 187 | 272 | 427 |
| 68 | 83 | 104 | 132 | 175 | 239 | 347 | 545 |
| 81 | 99 | 124 | 159 | 209 | 283 | 417 | 653 |
| 92 | 113 | 141 | 181 | 238 | 323 | 474 | 744 |
| 115 | 141 | 176 | 225 | 297 | 404 | 590 | 927 |

| CARA A | | | | | | | |
|--------|-----|------|-----|------|-----|------|------|
| 2.75 | 2.5 | 2.25 | 2 | 1.75 | 1.5 | 1.25 | 1 |
| | 80 | 102 | 130 | 172 | 235 | 341 | 535 |
| 71 | 96 | 131 | 167 | 220 | 301 | 435 | 683 |
| 82 | 112 | 156 | 200 | 263 | 360 | 521 | 818 |
| 94 | 128 | 178 | 228 | 300 | 411 | 594 | 932 |
| 124 | 160 | 222 | 284 | 373 | 511 | 740 | 1160 |



1 Vano

e(mm)

0.5

0.6

0.7

0.8

1.0

2 Vanos

e(mm)

0.5

0.6

0.7

0.8

1.0

3 Vanos

e(mm)

0.5

0.6

0.7

0.8

1.0

| CARA B | | | | | | | |
|--------|------|-----|------|-----|------|-----|------|
| 1 | 1.25 | 1.5 | 1.75 | 2 | 2.25 | 2.5 | 2.75 |
| 398 | 253 | 175 | 125 | 82 | | | |
| 489 | 311 | 215 | 150 | 99 | 68 | | |
| 582 | 370 | 255 | 175 | 115 | 79 | | |
| 677 | 431 | 297 | 201 | 132 | 90 | 64 | |
| 868 | 553 | 381 | 251 | 165 | 113 | 80 | |

| CARA B | | | | | | | |
|--------|------|-----|------|-----|------|-----|------|
| 1 | 1.25 | 1.5 | 1.75 | 2 | 2.25 | 2.5 | 2.75 |
| 398 | 253 | 175 | 127 | 96 | 75 | 60 | |
| 489 | 311 | 215 | 156 | 118 | 92 | 74 | 60 |
| 582 | 370 | 255 | 186 | 141 | 110 | 88 | 72 |
| 677 | 431 | 297 | 216 | 164 | 128 | 102 | 83 |
| 868 | 553 | 381 | 278 | 211 | 165 | 132 | 107 |

| CARA B | | | | | | | |
|--------|------|-----|------|-----|------|-----|------|
| 1 | 1.25 | 1.5 | 1.75 | 2 | 2.25 | 2.5 | 2.75 |
| 499 | 318 | 219 | 160 | 121 | 95 | 76 | |
| 613 | 390 | 269 | 197 | 149 | 117 | 94 | 71 |
| 729 | 465 | 321 | 234 | 178 | 139 | 112 | 82 |
| 848 | 540 | 373 | 272 | 207 | 162 | 128 | 94 |
| 1088 | 693 | 479 | 349 | 265 | 208 | 160 | 118 |



Sobrecargas de servicio admisibles, uniformemente distribuidas en kg/m². Las tablas se han obtenido en función de una metodología de cálculo establecida de acuerdo a lo indicado en la norma NBE EA-95. Estos resultados cumplen los Estados Límite Últimos de tensiones normales y tangenciales prescritos en dicha normativa y con una limitación del Estado Límite de Servicio de deformaciones de L/200.